

**Peróxido de Hidrogênio Estabilizado****Descrição**

Solução constituída de peróxido de hidrogênio, límpida e incolor, especialmente estabilizada, para uso como:

- Coadjuvante de tecnologia no processo de branqueamento de bucho, mocotó, tripa e gelatina;
- Agente microbicida no processo de produção de amido, gelatina e papel;
- Desinfetante para indústria alimentícia, papel e celulose, açúcar e álcool, têxtil, lavanderias e curtumes.

**Especificação Comercial**

Aparência	<b>líquido incolor</b>
Concentração (%p)	<b>mín. 50,0</b>
Cor (Apha)	<b>máx. 15</b>
Acidez (mEq/l)	<b>máx. 5,0</b>
Nitratos (mg/kg)	<b>máx. 250</b>
Fosfatos (mg/kg)	<b>máx. 400</b>
Metais pesados (mg/kg)	<b>ausentes<sup>1</sup></b>
Prazo de Validade	<b>12 meses da data de produção</b>

1 - Ausência garantida até o limite de detecção do método.

**Propriedades Físico-Químicas**

Peróxido de Hidrogênio (%p)	<b>50</b>
Densidade à 25°C (g/ml)	<b>1,191</b>
Oxigênio Disponível (%)	<b>16,4</b>
Ponto de Congelamento (°C)	<b>-33</b>
pH aparente	<b>1 a 3</b>
Ponto de Fulgor (°C)	<b>não aplicável</b>
Temperatura de Armazenamento (°C)	<b>-40 a +45</b>
Inflamabilidade	<b>não inflamável</b>

NOTA: normalmente o peróxido de hidrogênio perde menos de 1% de sua concentração inicial em 1 ano.

**Transporte**

Temperatura mínima para transporte = -15°C

Temperatura máxima para transporte = +60°C

IATA = transporte aéreo não permitido

Número ONU = 2014

Número de Risco = 58



## Manuseio e Armazenamento

O **IX® 501** pode ser utilizado com segurança, desde que suas propriedades corrosivas e oxidantes sejam levadas em consideração. Recomenda-se a utilização de protetor facial, avental, botas e luvas de PVC. O produto deve ser mantido em sua embalagem original, em local fresco e ventilado (se necessário, utilizar ventilação forçada), afastado da luz direta do sol, fontes de calor e materiais incompatíveis.

Deve-se evitar também o armazenamento junto a gases comprimidos e combustíveis.

O **IX® 501** é bastante estável, podendo ser armazenado na temperatura indicada, pelo prazo de validade de 1 ano, mantendo a sua especificação. O manuseio do **IX® 501** deve ser sempre efetuado utilizando-se materiais compatíveis.

---

## Materiais Compatíveis

Vidro, porcelana, PVC, polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®) são usados em laboratório.

Para uso industrial são recomendados: PVC, polietileno, aço inox (ex: AISI 304L, 316 e 316L) e alumínio de alto grau de pureza.

---

## Materiais Incompatíveis

Álcalis e ácidos concentrados, substâncias redutoras e oxidantes, sais de metais pesados, poeira, cinzas, ferrugem, tecidos e papéis.

Metais: ferro, cobre, níquel, titânio, chumbo, manganês, cromo, prata, zinco e suas respectivas ligas.

Borrachas: naturais e sintéticas.

---

## Transferência

Retirar da embalagem original apenas a quantidade necessária para cada utilização. Nunca reintroduzir o **IX® 501** no vasilhame original. Ao transferir, dosar ou fazer uso do produto de qualquer outra forma, utilizar somente materiais compatíveis.

Nunca colocar o **IX® 501** em tanques, vasilhames ou partes da instalação (tubulação, válvulas, etc.) que não permitam alívio de pressão.

Em caso de dúvida, consultar a **ALLOXY**.

---

## Derramamentos

Diluir em grande quantidade de água (20 litros de água para cada litro de **IX® 501**) antes de descartar no esgoto. Em grandes derramamentos, quando não for possível diluir em água imediatamente, evitar que o produto derramado se espalhe sem controle. Absorver esses derramamentos com material absorvente inerte (ex.: areia, vermiculita, terra de Fuller, etc.).

Após a absorção, lavar ou diluir o material em grande quantidade de água antes de descartá-lo.

**ALLOXY Especialidades Químicas Ltda.**

Fone: 41 3383.0233  
Central de Vendas: 0800 643 0237  
comercial@alloxy.com.br

Rua Rio Miringuava, 245, Campo Largo da Roseira  
São José dos Pinhais - PR  
CEP: 83.183.000 | Caixa Postal: 377



[alloxy.com.br](http://alloxy.com.br)

